

ตารางที่ 1 แสดงความสามารถในการกำจัดสิ่งปนเปื้อนในน้ำด้วยวิธีการบำบัดแบบต่าง ๆ

Treatment Process	Aeration and strip-ping	Chemical oxidation disinfection	Coagulation processes, sedimentation, filtration	Lime softening	Ion exchange		Membrane processes			Adsorption		
					Anion	Cation	Ultra filtration	Reverse osmosis	Electro-dialysis	GAC	PAC	Activated alumina
A. Primary contaminants												
1. Microbial and turbidity												
Total coliforms	P	E	G-E	G-E	P	P	E	E	-	F	P	P-F
<i>Giardia lamblia</i>	P	E	G-E	G-E	P	P	E	E	-	F	P	P-F
Viruses	P	E	G-E	G-E	P	P	E	E	-	F	P	P-F
<i>Legionella</i>	P	E	G-E	G-E	P	P	E	E	-	P	P	P-F
Turbidity	P	P	E	G-E	F	F	E	E	-	F	P	P-F
2. Inorganics												
Arsenic (+3)	P	P	F-G	F-G	G-E	P	-	F-G	F-G	F-G	P-F	G-E
Arsenic (+5)	P	P	G-E	G-E	G-E	P	-	G-E	G-E	F-G	P-F	E
Asbestos	P	P	G-E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Barium	P	P	P-F	G-E	P	E	-	E	G-E	P	P	P
Cadmium	P	P	G-E	E	P	E	-	E	E	P-F	P	P
Chromium (+3)	P	F	G-E	G-E	P	E	-	E	E	F-G	F	P
Chromium (+6)	P	P	P-F	P	E	P	-	G-E	G-E	F-G	F	F
Cyanide	P	E	-	-	-	-	-	G	G-E	-	-	-
Fluoride	P	P	F-G	P-F	P-F	P	-	E	E	G-E	P	E
Lead	P	P	E	E	P	F-G	-	E	E	F-G	P-F	P
Mercury (inorganic)	P	P	F-G	F-G	P	F-G	-	F-G	F-G	F-G	F	P
Nickel	P	P	F-G	E	P	E	-	E	E	F-G	P-F	P
Nitrate	P	P	P-F	P	G-E	P	-	G	G-E	P	P	P
Nitrite	P	G-E	P-F	P	G-E	P	-	G	G-E	P	P	P
Radium (226 and 228)	P	P	P-F	G-E	P	E	-	E	G-E	P-F	P	P-F
Selenium (+6)	P	P	P-F	P	G-E	P	-	E	E	P	P	G-E
Selenium (+4)	P	P	F-G	F-G	G-E	P	-	E	E	P	P	G-E
3. Organics												
VOCs	G-E	P-G	P-F	P-F	P	P	F-E	F-E	F-E	F-E	P-G	P
SOCs	P-F	P-G	P-G	P-F	P	P	F-E	F-E	F-E	F-E	P-E	P-G
Pesticides	P-F	P-G	P-G	P-F	P	P	F-E	F-E	F-E	G-E	G-E	P-G
THMs	G-E	P-G	P	P	P	P	F-G	F-G	F-G	F-E	P-F	P
THM precursors	P	F-G	F-G	P-F	F-G	-	F-E	G-E	G-E	F-E	P-F	P-F
B. Secondary contaminants												
Hardness	P	P	P	E	P	E	G-E	E	E	P	P	P
Iron	F-G	G-E	F-E	E	P	G-E	G	G-E	G-E	P	P	P
Manganese	P-F	F-E	F-E	E	P	G-E	G	G-E	G-E	P	P	P
Color	P	F-E	F-G	F-G	P-G	-	-	-	-	E	G-E	G
Taste and odor	F-E	F-E	P-F	P-F	P-G	-	-	-	-	G-E	G-E	P-F
Total dissolved solids	P	P	P	P-F	P	P	P-F	G-E	G-E	P	P	P
Chloride	P	P	P	P	F-G	P	P-F	G-E	G-E	P	P	-
Copper	P	P-F	G-E	G-E	P	F-G	-	E	E	F-G	P	-
Sulfate	P	P	P	P	G-E	P	P-F	E	E	P	P	G-E
Zinc	P	P	F-G	G-E	P	G-E	-	E	E	-	-	-
TOC	F	G-E	P-F	G-E	-	G-E	G-E	G-E	P-G	F-G	F-G	-
Carbon dioxide	G-E	P	P-F	E	P	P	P	P	P	P	P	P
Hydrogen sulfide	F-E	F-E	P	F-G	P	P	P	P	P	F-G	P	P
Methane	G-E	P	P-E	P	P	P	P	P	P	P	P	P
C. Proposed contaminants												
VOCs	G-E	P-G	P	P-F	P	P	F-E	F-E	F-E	F-E	P-G	P
SOCs	P-F	P-G	P-G	P-F	P	P	F-E	F-E	F-E	F-E	P-E	P-G
Disinfection by products	-	F-G	P-E	P-F	P-F	-	F-G	P	F-G	F-E	P-G	-
Radon	G-E	P	P	P	P	P	P	P	P	E	P-F	P
Uranium	P	P	G-E	G-E	E	G-E	-	E	E	F-E	P-F	G-E
Aluminum	P	P	F	F-G	P	G-E	-	E	E	-	-	-
Silver	F-G	F-G	G-E	P	G	-	-	-	P	P-F	-	-

P-poor (สามารถกำจัดได้ 0-20 เปอร์เซ็นต์); F-fair (สามารถกำจัดได้ 20-60 เปอร์เซ็นต์); G-good (สามารถกำจัดได้ 60-90 เปอร์เซ็นต์); E-excellent (สามารถกำจัดได้ 90-100 เปอร์เซ็นต์); "-" (มีข้อมูลไม่เพียงพอ)

จากหนังสือ - American Water Work Association, Water Quality and Treatment 1990.